

Vinylight-Vinylmono

Material de amprenta pe baza de vinilpolisiloxan. Silicon de aditie pentru amprente dentare de inalta precizie. In conformitate cu standardul ISO 4823. Doar pentru uz stomatologic profesional.

Recomandat pentru tehnica amprentarii in 2 timpi(tehnica spalarii) si pentru tehnica sandwich. Amprenta poate fi supusa procesului de galvanizare.

PREGATIRE

- 1). Uscati zonele care urmeaza a fi amprentate si evitati contaminarea lor ulterioara cu lichide. Incarcati cartusul in dispenser.
- 2). Dupa indepartarea capacului, eliberati o cantitate mica de silicon din cele doua duze, actionand maneta de mai multe ori.
- 3). Inserati varfurile de mixare in cartus, iar daca este necesar puneti varfuri mici pentru a elibera cantitate exacta de material. Actionati fortat maneta pentru a elimina siliconul din varf, prin depunerea materialului amestecat pe tava.
- 4). Introduceti in gura pacientului.

Este important sa verificati daca siliconul eliberat este omogen colorat. Pentru a pastra corect cantitatea de produs ramasa in cartus, lasati varful de mixare montat pana la urmatoarea utilizare. Inainte de a fixa un nou varf de mixare, asigurata-vă ca siliconul iese regulat din duze. Daca cartusul ramane nefolosit o perioada indelungata poate forma blocaje de silicon intarit care trebuie sa fie indepartat cu un instrument subtire inainte de a monta un nou varf de mixare.

ATTENTIONARI

Timpii procedeului de mai sus pot fi influentati de:

- Variatii de temperatura ale materialului si/sau mediului(temperaturile mai ridicate reduc timpul, in timp ce temperaturile mai scazute il prelungesc);
- Umiditatea.

Evitati contactul direct sau indirect al materialului de amprenta cu produse din latex ca: folia de diga, manusi sau componente ale latexului. Contactul cu latexul inhiba intarirea polivinilsiloxanului.

Spalati cu atentie mainile si utilizati manusi de nitril/vinil.

Pentru a elibera urmele de saliva sau sange si pentru a garanta aderența optima a amprentei de spalare la amprenta preliminara, clatiti sub jet de apa si uscati bine. Amprenta nu necesita a fi pastrata in dispositivo speciale. Turnati modelul din gips la cel putin 30 minute dupa indepartarea din gura. Rezultate optime pot fi obtinute cu gips clasa III sau IV de la BMS Dental. . Pentru dezinfecție, scufundati amprenta timp de 5 min intr-o solutie de glutaraldehida(concentratie 0.5-2%) sau hipoclorit de

sodiu(concentratie 0.1%-1%). Dupa aceasta procedura, clatiti sub jet de apa. Pot fi utilizate toate tipurile de linguri de amprenta rigide.

Date Tehnice	ISO 4823	Timp de lucru *	Timp de priza	Revenirea dupa elongatie	Rezistenta la compresie	Stabilitate dimensionala dupa 24 ore	Reproducerea detaliilor	Duritate Shore-A
VINYLIGHT	Tip 3	1'20"	60"	99.9%	4%	-0.02%	5 µm	47
VINYL MONO	Tip 2	2'	1'30"	99.9%	2.5%	-0.02%	5 µm	60

*masuratori valabile la +23° C/-2° C si +50/-10% umiditatea relativă.

GARANTII

BMS Dental garanteaza calitatea produselor sale si se angajeaza sa le inlocuiasca in perioada de valabilitate oricand se constata defecte ce tin de procesul de productie.

BMS Dental nu isi asuma responsabilitatea pentru defectele aparute ca urmare a utilizarii incorecte a produsului. Inainte de utilizare, verificati daca este produsul adevarat pentru nevoia dvs.